REPORTE DE ENSAYOS

DIACO S.A.
Carretera Central del Norte Km 27, Tuta, Colombia. C.P
- 150408 Tel/Fax: 7426350

Nº: 10008131479726

CLIENTE	FACTURA	Nº PEDIDO DEL CLIENTE	PEDIDO DEL CLIENTE	ESPECIFICACIÓN	PESO (Kg)
AGOFER PASTO	**9007586144/50**	**99527**	**10966388/000050**	**NTC 1920-SAE 1015**	**2.000**

COMPOSICION QUIMICA (%)

Ensayo según método ASTM E415

MATERIAL	PRODUCTO	LOTE/COLADA	GRADO	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	
106000521	ANG NTC 1920 1 1/4"x1/8" 6m	1726488001	GR 36	0,15	0,52	0,011	0,018	0,15	0,40	0,10	0,16	0,03	0,003	0,000	
Rangos de referencia según norma				máx 0,2300%	máx 1,3500%	máx 0,0400%	máx 0,0500%	máx 0,4000%							

PROPIEDADES MECÁNICAS / **CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS**

Ensayo según método NTC3353

MATERIAL	PRODUCTO	LOTE/COLADA	DESIG	R. Fluencia	R. Tracción	Alargamiento				Lado	Espeso	Dif. A		
106000521	ANG NTC 1920 1 1/4"x1/8" 6m	1726488001	NA	350	475	25,3				31,47	3,10	0,29		
Rangos de referencia según norma				mín 250,0 MPa	400,0 - 550,0 MPa	mín 20,00%				30,56 - 32,94 mm	2,98 - 3,38 mm			

OBSERVACIONES

Se garantiza por mediciones que el producto está libre de radioactividad.

Gerdau Diaco certifica que para la producción de nuestro acero, el porcentaje de contenido reciclado mínimo post-consumo corresponde al 90%.

RESPONSABLE DE CALIDAD

TUTA. 16.10.2024

PAOLA KATHERIN MATEUS

CERTIFICADO DE CALIDAD MATERIA PRIMA

CC FOR 21 Ver 05 09 22

Matriz:
Km. 10.5 vía Daule, Guayaquil. Ecuador
Teléfono: 593-4-2110260 Fax: 593-4-2110951
www.ipac-acero.com
Sistema de Gestión Certificado bajo normas ISO 9001:2000 e ISO 14001:2004

N° Certificado: 100000000044406

Documento #: 8500001077

Cliente: AGOFER SAS

Dirección: CALLE 12A N 38 - 45 BOGOTA - COLOMBIA

Observación: ODC 94258 DESP JUNIO

Código interno: AGOF C001 06 24

N° Factura E.: 001002000027407

Pedido: 1300002409

Fecha: 07/06/2024

P. NANDINA: 7308.40.00.000000;7306.61.00.000000;

Descripción de producto	Unidades/ Peso	Lote	Norma tolerancia	Calidad de material	Tipo material	No pedido interno	Colada Acero MP	Esf. Ts Ft (Mpa)	Esf. Ys Fy (Mpa)	% Elong
TUB. ESTRUCT. CUADRADA LC										
T.C. 150X150X4.00X6000 mm GR.50	16.000	9004377-02	NTE INEN 2415, NTC 4526,	ASTM A 572 GR 50	LC	4800000585	23A22AL2350	547	387	32
T.C. 40X40X2.00X6000 mm GR.50	90.000	9004275-02	NTE INEN 2415, NTC 4526,	ASTM A 572 GR 50	LC	4800000533	SQ44749	555	475	29
T.C. 75X75X2.00X6000 mm GR.50	98.000	9004321-02	NTE INEN 2415, NTC 4526,	ASTM A 572 GR 50	LC	4800000661	ZP2648	531	441	27
TUB. ESTRUCT. RECTANGULAR LC										
T.T. 200X100X4.00X6000 mm GR.50	150.000	9004445-01	NTE INEN 2415, NTC 4526,	ASTM A 572 GR 50	LC	4800000613	SQ44750	512	434	31
T.T. 80X40X1.50X6000 mm LC.	120.000	9004456-01	NTE INEN 2415, NTC 4526,	ASTM A 36	LC	4800000661	ZN3380	448	324	34
T.T. 80X40X2.00X6000 mm GR.50	120.000	9004459-02	NTE INEN 2415, NTC 4526,	ASTM A 572 GR 50	LC	4800000678	4240904	524	400	27

Descripción de producto	COMPOSICIÓN QUÍMICA %								TOLERANCIAS DIMENSIONALES mm				ATRIBUTOS/ENSAYOS					
	C	Mn	Si	S	P	Fe	Si eq	Ceq	Espesor (mm)	Medida A	Medida B	Longitud	Escuadra	Flecha	Torcedura	Prueba Preece	Asp. Superficial	Rotulado
TUB. ESTRUCT. CUADRADA LC																		
T.C. 150X150X4.00X6000 mm GR.50	0.18	1.17	0.02	0.004	0.016	98.61	0.06	0.39	-0.40+ 0.40	-1.50+ 1.50	-1.50+ 1.50	-6.00+ 13.0	-2.00+ 2.00	+ 12.0	+ 13.1	N/A	N/A	N/A
T.C. 40X40X2.00X6000 mm GR.50	0.16	0.5	0.03	0.002	0.012	99.296	0.06	0.25	-0.20+ 0.20	-0.50+ 0.50	-0.50+ 0.50	-6.00+ 13.0	-2.00+ 2.00	+ 12.0	+ 7.80	N/A	N/A	N/A
T.C. 75X75X2.00X6000 mm GR.50	0.09	0.74	0.01	0.006	0.015	99.139	0.05	0.22	-0.20+ 0.20	-0.60+ 0.60	-0.60+ 0.60	-6.00+ 13.0	-2.00+ 2.00	+ 12.0	+ 11.4	N/A	N/A	N/A
TUB. ESTRUCT. RECTANGULAR LC																		
T.T. 200X100X4.00X6000 mm GR.50	0.1361	0.845	0.006	0.0051	0.0122	98.9956	0.04	0.28	-0.40+ 0.40	-2.00+ 2.00	-0.80+ 0.80	-6.00+ 13.0	-2.00+ 2.00	+ 12.0	+ 16.8	N/A	N/A	N/A
T.T. 80X40X1.50X6000 mm LC.	0.09	0.81	0.02	0.003	0.017	99.06	0.06	0.23	-0.15+ 0.15	-0.60+ 0.60	-0.50+ 0.50	-6.00+ 13.0	-2.00+ 2.00	+ 12.0	+ 11.4	N/A	N/A	N/A
T.T. 80X40X2.00X6000 mm GR.50	0.16	0.57	0.01	0.003	0.022	99.235	0.07	0.27	-0.20+ 0.20	-0.60+ 0.60	-0.50+ 0.50	-6.00+ 13.0	-2.00+ 2.00	+ 12.0	+ 11.4	N/A	N/A	N/A

Observaciones:

LOS VALORES INDICADOS EN ESTE DOCUMENTO FUERON VALIDADOS POR EL DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y LOS MISMOS SE GUARDAN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑÍA.

MEDIDA A= Ancho de perfil

MEDIDA B= Altura de Perfil

1Mpa.= 10.2 Kg./Cm2

G.I. = > 40 Micras por cara recubrimiento.

G 60 / Z180 = 25.2 Micras ambas caras recubrimiento

G 90 / Z270 = 38.5 Micras ambas caras recubrimiento

Jonathan Campoverde
Responsable de calidad